

Werkzeugvorkalkulation Stanzen
Quelle: Tsetinis Tooling GmbH

EINLADUNG ZUM SEMINAR – FORUM KALKULATION

KALKULATIONSMETHODEN für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

- Der schnelle Weg zur Kostenermittlung für Angebote -

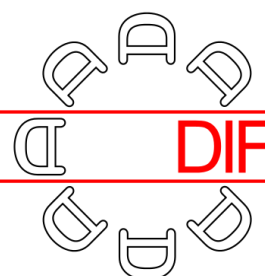
11. und 12. November 2019
Mercure Parkhotel Krefelder Hof
D-47800 Krefeld

Ihr Partner für Technische Weiterbildung **seit 1984**

Deutsches Industrieforum für Technologie

Tulpenstr. 10
D-47906 Kempen

info@dif.de
www.dif.de



KALKULATIONSMETHODEN für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

- Der schnelle Weg zur Kostenermittlung für Angebote -

Leitung Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen, Tsetinis Tooling GmbH, Karlsruhe

Im verschärften Wettbewerb ist oft der Preis für ein Werkzeug dafür ausschlaggebend, den Auftrag zu erhalten. Das **Vergleichen von Preisen** bei der Angebotsbeurteilung ist die einfachste Form für den Kunden, sich zu entscheiden.

Deswegen ist der Werkzeughersteller gezwungen, die Preise für die Werkzeuge noch genauer zu ermitteln, denn **exakte Kalkulationen** sind für Hersteller und Zulieferer **existentiell wichtig**.

Dass auch die **Kompetenz eines Werkzeugbau-Unternehmens** in Bezug auf **Termintreue, Anwendungsberatung und Qualität der Werkzeuge** eine große Rolle spielt – und nicht nur der Preis – wird leider weniger beachtet.

In diesem Seminar erhalten die Teilnehmer Grundlagen und praxisgerechte Informationen, wie sie die **betriebspezifischen Vorkalkulationen für Werkzeuge effektiver und genauer** erstellen können.

Der **verantwortliche Kalkulator** erhält nicht nur geeignete Hinweise zur **Verbesserung des Kalkulationsvorganges, sondern** darüber hinaus **wertvolle Tipps zur Angebotserstellung und Argumentationshilfen für das Gespräch mit dem Kunden**.

THEMENSCHWERPUNKTE

- **Checklisteneinsatz** zur Ermittlung des genauen Werkzeugkonzeptes für die Angebotskalkulation
- **Normalien-Einsatz**
- **Vorgabezeitermittlung** für die Kalkulation mit Verfahrensbausteinen
- **Datenbanken** mit Preisen
- **Schwierigkeitsgrade** von Stanzteilen als Grundlage für eine **überschlägliche Kalkulation**
- **EDV-gestützte Kalkulationsverfahren**
- Konstruktionsbegleitende **Datenermittlung** für die "reale" Kalkulation

TEILNEHMERKREIS

Verantwortliche Bereichs- und Abteilungsleiter sowie Mitarbeiter aus

- **Vorkalkulation von Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeugen**
- **Angebotsbearbeitung / Angebotsverfolgung**
- **Nachkalkulation**
- **Preisfindung / Angebotserstellung**
- **Projektleitung**
- **Vertrieb / Verkauf**

VORTEILE FÜR IHRE BETRIEBLICHE PRAXIS

- Sie erhalten praxisgerechte Hinweise für die richtige Vorgehensweise zur Ermittlung von Kalkulationsdaten
- Sie werden sicherer in der exakten, betriebsgerechten Kalkulation
- Sie lernen die Grundlagen zum Aufbau von PC-Kalkulationsprogrammen kennen, die Ihnen Ihre Kalkulationsarbeiten erleichtern
- Sie erhalten zusätzlich verkaufsfördernde Argumentationshinweise, die Ihr Unternehmen – hier besonders der Vertrieb – unbedingt benötigen
- Sie diskutieren Ihre Kalkulationsprobleme mit erfahrenen Fachreferenten und dem Teilnehmerkreis
- Sie bekommen umfangreiche schriftliche Informationen in Form eines Handbuchs und einer CD, die die PowerPoint-Präsentationen beinhaltet. Damit haben Sie eine wertvolle Informationsquelle als Nachschlagewerk an Ihrem Arbeitsplatz zur Verfügung

Hinweis: Nach der Bewertungsskala 1 (sehr gut) bis 5 (mangelhaft) erhielt das letzte Seminar die Note 2,1

T A G 1 11. November 2019

Beginn 09.00 Uhr

1. Einführung in die Werkzeugkalkulation

Pause Kaffee und Tee

2. Ressourcenorientierte Prozesskostenrechnung

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der technischen Kostenrechnung
- Prozessanalyse
- Identifikation von Kosteneinflussfaktoren
- Ermittlung des Kosteneinflusses
- Vorstellung verschiedener Kalkulationsarten für die Kostenrechnung
- Kalkulationsschritte
- Integration der Kalkulation in das Auftrags- und Projektmanagement

3. Grundlagen der Schnitt-, Stanz- und Umformtechnik mit Gliederung und Aufbau der Schnitt- und Umformwerkzeuge

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen, Tsetinis Tooling GmbH, Karlsruhe

- Grundsätzliche Übersicht der Schneid- und Umformprozesse
- Beispiele von Schneidwerkzeugen als Einzelwerkzeuge
- Typische Lösungen von Schneid- und Umformprozessen an Beispielen (Werkzeugprinzipien)
- Gesamtwerkzeug

Gemeinsamer Mittagstisch

4. Werkzeugmaterialien und einzelne Elemente der Werkzeuge bilden die Basis der Kalkulation – Beschreibung

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Eingesetzte Werkzeugstähle mit Abhängigkeiten zu Blechdicke und Einsatzzweck
- Materialdaten
- Herstellungsprozesse am Beispiel typischer Aktivelemente (eingesetzte Fertigungsprozesse)
- Auswahl von Werkzeugelementen (Eigenfertigung oder Kaufteile)
- Beispiele für verschiedene Platten und deren Einbringung von Aktivelementen (Bearbeitungen)
- Übersicht verschiedener kalkulationsrelevanter Werkzeugbestandteile

Pause Kaffee und Tee

5. Normalieneinsatz für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

Christian Pape, STEINEL Normalien AG, Villingen-Schwenningen

- Beschreibung der Normalien, Gestelle und Platten
- Führungselemente und deren unterschiedliche Einsatzfälle
- Schneid- und Federelemente
- Datenbanken (CD-Rom, Internet) der hinterlegten Produkte

Ende des 1. Veranstaltungstages gegen 17.00 Uhr

Diskussionsrunde 17.00 – 18.00 Uhr

Im Anschluss an den 1. Veranstaltungstag lädt Sie das **Deutsche Industrieforum für Technologie** zu einer **Diskussionsrunde** mit Imbiss und Umtrunk ein. Hier können Sie in gemütlicher Runde Erfahrungen austauschen.

T A G 2 12. November 2019

Beginn 08.30 Uhr

6. Kalkulationsmethoden für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der Werkzeugvorkalkulation
- Feststellung der notwendigen Parameter zur Vorkalkulation von Stanz- und Umformwerkzeugen
- Zerlegung des Werkzeugs in die einzelnen Grundbearbeitungen mit Berechnung der Herstellzeiten
- Durchführung der Kalkulation mit allgemeinen Werten firmenspezifisch übertragen
- Rechnerunterstützung der Kalkulation auf Basis von Ähnlichkeitsbetrachtungen

7. Berechnungsbeispiel mit Auslegung eines Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuges in verschiedenen Stufen

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Schnelle und ausreichend genaue Vorkalkulationen der Werkzeugkosten
- Anwenden von Kalkulationsgruppen mit additiver Kostenstruktur
- Berechnung der Grund- und Aufbauplatten des Werkzeugs
- Ermittlung der notwendigen Fertigungszeiten

Pause Kaffee und Tee

- Betrachtung der Zukaufelemente
- Ermittlung der Kostentreiber mit Berechnung sämtlicher Schnittlängen und Bearbeitungsschritte
- Addition der Gesamtkosten
- Ergebnisbetrachtung

Gemeinsamer Mittagstisch

8. Kalkulation von Werkzeugen mittels EDV am Beispiel von Siemens Teamcenter Tool Costing

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Nutzung von EDV zur Kostenermittlung des Werkzeugbeispiels
- Durchführung von Kalkulationen mit Beispielen der Teilnehmer

Abschlussdiskussion

Ende der Veranstaltung gegen 14.00 Uhr

REFERENTEN

Christian Pape
STEINEL NORMALIEN AG
Winkelstr. 7
D-78056 Villingen-Schwenningen

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen
TSETINIS TOOLING GMBH
Hertzstr. 12
D-76187 Karlsruhe

EINZELHEITEN ZUR TEILNAHME

Anmeldung

per Internet <http://www.dif.de/seminare/0119/anmeldung>
per E-Mail info@dif.de
per Fax an 0 21 52 / 51 82 21

Die Teilnahme an der Veranstaltung wird durch Zusenden des Anmeldebeleges und der Rechnung bestätigt.

Die Teilnehmer erhalten **alle Vorträge** sowohl in Form eines Handbuches, das am Veranstaltungstag ausgehändigt wird, als auch **in digitaler Form zum Download**.

Der Download-Link wird jedem Teilnehmer nach Abschluss des Seminars zugeschickt.

Die **Teilnehmergebühr** beträgt **EUR 980,00 (plus MwSt.)**

Der Betrag enthält die **Teilnehmerunterlagen**, den **Mittagstisch**, den **Abendimbiss** sowie die **Erfrischungsgetränke** in den Pausen.

Überweisung der Teilnehmergebühr erbitten wir nach Rechnungsstellung auf eines unserer Konten

Sparkasse Krefeld
BLZ 320 500 00
Konto-Nr. 11 039 443
IBAN DE69 3205 0000 0011 0394 43
BIC SPKRDE33

Commerzbank Krefeld
BLZ 320 400 24
Konto-Nr. 2 209 575
IBAN DE73 3204 0024 0220 9575 00
BIC COBADEFFXXX

Sollte die Stornierung einer Anmeldung – aus welchen Gründen auch immer – notwendig werden, sprechen Sie uns an.
Die sonst üblichen Stornierungskosten können entfallen.

Termin / Durchführungsort

11. und 12. November 2019
MERCURE PARKHOTEL KREFELDER HOF
Uerdinger Straße 245
D-47800 Krefeld

Unterkunft

In diesem Hotel haben wir für Sie unter dem Stichwort „Industrieforum“ Zimmer zu einem Sonderpreis vorreserviert. Bitte rufen Sie Ihr Zimmer bis spätestens 4 Wochen vor Veranstaltungsbeginn selbst ab. • Tel. 0 21 51 / 584-942 • Fax 0 21 51 / 584-950

DIF Kontaktdaten

Telefon 0 21 52 / 10 15 und 10 16
Internet <http://www.dif.de>

Fax 0 21 52 / 51 82 21
E-Mail info@dif.de

Für Auskünfte stehen Ihnen die Mitarbeiter unseres Sekretariates zur Verfügung.

Firma

Rechnungsempfänger

Abteilung

E-Mail

Telefon

Fax

Straße/Hausnummer (Postfach)

PLZ

Ort

Land

1. Teilnehmer

Titel

E-Mail

Vorname

Nachname

Telefon

Abteilung

2. Teilnehmer

Titel

E-Mail

Vorname

Nachname

Telefon

Abteilung

3. Teilnehmer

Titel

E-Mail

Vorname

Nachname

Telefon

Abteilung