

Werkzeugvorkalkulation Stanzen  
Quelle: Tsetinis Tooling GmbH

EINLADUNG ZUM SEMINAR – FORUM KALKULATION

# KALKULATIONSMETHODEN für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

- Der schnelle Weg zur Kostenermittlung für Angebote -

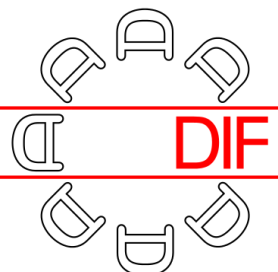
23. und 24. April 2026  
Parkhotel Luise  
D-76332 Bad Herrenalb

Ihr Partner für Technische Weiterbildung **seit 1984**

Deutsches Industrieforum für Technologie

Tulpenstr. 10  
D-47906 Kempen

info@dif.de  
www.dif.de



# KALKULATIONSMETHODEN für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge

- Der schnelle Weg zur Kostenermittlung für Angebote -

**Leitung** Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen, Tsetinis Tooling GmbH, Karlsruhe

Im verschärften Wettbewerb ist oft der Preis für ein Werkzeug dafür ausschlaggebend, den Auftrag zu erhalten. Das **Vergleichen von Preisen** bei der Angebotsbeurteilung ist die einfachste Form für den Kunden, sich zu entscheiden.

Deswegen ist der Werkzeughersteller gezwungen, die Preise für die Werkzeuge noch genauer zu ermitteln, denn **exakte Kalkulationen** sind für Hersteller und Zulieferer **existenziell wichtig**.

Dass auch die **Kompetenz eines Werkzeugbau-Unternehmens** in Bezug auf **Termintreue, Anwendungsberatung und Qualität der Werkzeuge** eine große Rolle spielt – und nicht nur der Preis – wird leider weniger beachtet.

In diesem Seminar erhalten die Teilnehmer Grundlagen und praxisgerechte Informationen, wie sie die **betriebsspezifischen Vorkalkulationen für Werkzeuge effektiver und genauer** erstellen können.

Der **verantwortliche Kalkulator** erhält nicht nur geeignete Hinweise zur **Verbesserung des Kalkulationsvorganges, sondern** darüber hinaus **wertvolle Tipps zur Angebotserstellung und Argumentationshilfen für das Gespräch mit dem Kunden**.

## THEMENSCHWERPUNKTE

- **Checklisteneinsatz** zur Ermittlung des genauen Werkzeugkonzeptes für die Angebotskalkulation
- **Normalien-Einsatz**
- **Vorgabezeitermittlung** für die Kalkulation mit Verfahrensbausteinen
- **Datenbanken** mit Preisen
- **Schwierigkeitsgrade** von Stanzteilen als Grundlage für eine **überschlägliche Kalkulation**
- **EDV-gestützte Kalkulationsverfahren**
- Konstruktionsbegleitende **Datenermittlung** für die "reale" Kalkulation

# TEILNEHMERKREIS

Verantwortliche Bereichs- und Abteilungsleiter sowie Mitarbeiter aus

- **Vorkalkulation von Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeugen**
- **Angebotsbearbeitung / Angebotsverfolgung**
- **Nachkalkulation**
- **Preisfindung / Angebotserstellung**
- **Projektleitung**
- **Vertrieb / Verkauf**

## VORTEILE FÜR IHRE BETRIEBLICHE PRAXIS

- Sie erhalten praxisgerechte Hinweise für die richtige Vorgehensweise zur Ermittlung von Kalkulationsdaten
- Sie werden sicherer in der exakten, betriebsgerechten Kalkulation
- Sie lernen die Grundlagen zum Aufbau von PC-Kalkulationsprogrammen kennen, die Ihnen Ihre Kalkulationsarbeiten erleichtern
- Sie erhalten zusätzlich verkaufsfördernde Argumentationshinweise, die Ihr Unternehmen – hier besonders der Vertrieb – unbedingt benötigen
- Sie diskutieren Ihre Kalkulationsprobleme mit erfahrenen Fachreferenten und dem Teilnehmerkreis
- Sie bekommen umfangreiche schriftliche Informationen in Form eines Handbuches und einer CD, die die PowerPoint-Präsentationen beinhaltet. Damit haben Sie eine wertvolle Informationsquelle als Nachschlagewerk an Ihrem Arbeitsplatz zur Verfügung

**Hinweis: Nach der Bewertungsskala 1 (sehr gut) bis 5 (mangelhaft) erhielt die letzte Durchführung im Mai 2025 die Note: 1,3**

# PROGRAMMFOLGE

**T A G 1    23. April 2026**

**Beginn 09.00 Uhr**

## **1. Einführung in die Werkzeugkalkulation**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen, Tsetinis Tooling GmbH, Karlsruhe

Pause    Kaffee und Tee

## **2. Ressourcenorientierte Prozesskostenrechnung**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der technischen Kostenrechnung
- Prozessanalyse
- Identifikation von Kosteneinflussfaktoren
- Ermittlung des Kosteneinflusses
- Vorstellung verschiedener Kalkulationsarten für die Kostenrechnung
- Kalkulationsschritte
- Integration der Kalkulation in das Auftrags- und Projektmanagement

## **3. Überblick über die Werkzeugarten der Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

Gemeinsamer Mittagstisch

## **4. Grundlagen und Aufbau von Folgeverbund-Werkzeugen**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Grundsätzliche Übersicht der Schneid- und Umformprozesse
- Aufbau und Klassifizierung von Folgeverbund-Werkzeugen
- Durchsprache von Beispiel-Werkzeugen
- Methodenplan als Grundlage der Kalkulation

Pause Kaffee und Tee

## **5. Werkzeugmaterialien und Einsatz von Normalien**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Eingesetzte Werkzeugstähle mit Abhängigkeiten zu Blechdicke und Einsatzzweck
- Materialdaten

- Herstellungsprozesse am Beispiel typischer Aktivelemente (eingesetzte Fertigungsprozesse)
- Auswahl von Werkzeugelementen (Eigenfertigung oder Kaufteile)
- Beispiele für verschiedene Platten und deren Einbringung von Aktivelementen (Bearbeitungen)
- Übersicht verschiedener kalkulationsrelevanter Werkzeugbestandteile

Ende des 1. Veranstaltungstages gegen 17.00 Uhr

### **Abendveranstaltung ab 18.00 Uhr**

Im Anschluss an den 1. Veranstaltungstag lädt Sie das Deutsche Industrieforum für Technologie zu einer Diskussionsrunde mit Imbiss und Umtrunk ein.

Hier können Sie in gemütlicher Runde Erfahrungen austauschen.

**T A G 2    24. April 2026**

**Beginn 08.00 Uhr**

## **6. Kalkulationsmethoden für Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuge**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der Werkzeugvorkalkulation
- Feststellung der notwendigen Parameter zur Vorkalkulation von Stanz- und Umformwerkzeugen
- Zerlegung des Werkzeugs in die einzelnen Grundbearbeitungen mit Berechnung der Herstellzeiten
- Durchführung der Kalkulation mit allgemeinen Werten firmenspezifisch übertragen
- Rechnerunterstützung der Kalkulation auf Basis von Ähnlichkeitsbetrachtungen

## **7. Berechnungsbeispiel mit Auslegung eines Schnitt-, Stanz- und Umformwerkzeuges in verschiedenen Stufen**

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Schnelle und ausreichend genaue Vorkalkulationen der Werkzeugkosten
- Anwenden von Kalkulationsgruppen mit additiver Kostenstruktur
- Berechnung der Grund- und Aufbauplatten des Werkzeugs
- Ermittlung der notwendigen Fertigungszeiten

Pause Kaffee und Tee

- Betrachtung der Zukaufelemente
- Ermittlung der Kostentreiber mit Berechnung sämtlicher Schnittlängen und Bearbeitungsschritte
- Addition der Gesamtkosten
- Ergebnisbetrachtung

## 8. Kalkulation von Werkzeugen mittels EDV am Beispiel von Siemens Teamcenter Tool Costing

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

- Nutzung von EDV zur Kostenermittlung des Werkzeugbeispiels
- Durchführung von Kalkulationen mit Beispielen der Teilnehmer

Abschlussdiskussion

Ende der Veranstaltung gegen 14.00 Uhr

## REFERENTEN



**Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen**  
TSETINIS TOOLING GMBH  
Hertzstr. 12  
D-76187 Karlsruhe

# EINZELHEITEN ZUR TEILNAHME

## Anmeldung

per Internet [Seminarseite auf dif.de](#)  
per E-Mail [info@dif.de](mailto:info@dif.de)  
per Fax an 0 21 52 / 51 82 21

Die Teilnahme an der Veranstaltung wird durch Zusenden des Anmeldebeleges und der Rechnung bestätigt.

Die Teilnehmer erhalten vor Veranstaltungsbeginn **alle Vorträge in digitaler Form zum Download**, um sich entsprechende Notizen am Laptop/Tablet machen zu können.

Die **Teilnehmergebühr** beträgt **EUR 1.350,00** (plus MwSt.)

Der Betrag enthält die **Teilnehmerunterlagen**, den **Mittagstisch**, den **Abendimbiss** sowie die **Erfrischungsgetränke** in den Pausen.

Auf Grund der momentan nach wie vor schwierigen, unübersichtlichen wirtschaftlichen Lage werden ab sofort nach einer Anmeldung **Rechnungen ohne Angabe von Zahlungsfristen** erstellt – bis sichergestellt ist, dass das Seminar stattfindet.

Das **DIF** informiert Sie über diesen Zeitpunkt.

Ab dann gilt: Zahlung ohne Abzug innerhalb von 14 Tagen.

Überweisung der Teilnehmergebühr erbitten wir auf eines unserer Konten

Sparkasse Krefeld  
BLZ 320 500 00  
Konto-Nr. 11 039 443  
IBAN DE69 3205 0000 0011 0394 43  
BIC SPKRDE33

Commerzbank Krefeld  
BLZ 320 400 24  
Konto-Nr. 2 209 575  
IBAN DE73 3204 0024 0220 9575 00  
BIC COBADEFFXXX

Weiterhin **keine Stornierungskosten** – wie bisher fallen auch bei kurzfristigen Absagen Ihrerseits keinerlei Kosten an.

## **Termin / Durchführungsort**

**23. und 24. April 2026**

**PARKHOTEL LUISE**

Dobler Straße 26

**D-76332 BAD HERRENALB**

## **Unterkunft**

Das Hotel hat dem **DIF** ein **Zimmerkontingent zu einem Sonderpreis** zur Verfügung gestellt. Bei Bedarf Ihrerseits übernimmt das **DIF** für Sie die Zimmer-Bestellung.

## **DIF Kontaktdaten**

Telefon 0 21 52 / 10 15 und 10 16

Internet <http://www.dif.de>

Fax 0 21 52 / 51 82 21

E-Mail [info@dif.de](mailto:info@dif.de)