für Spritzgießformteile und Bauteile aus Kunststoff/ KUNSTSTOFFKONSTRUKTEUR Weiterqualifikation zum

BLOCK A 03. bis 06. März 2008 BLOCK B 04. bis 06. Juni 2008

TREFF HOTEL BAD HERRENALB D-76332 BAD HERRENALB



Deutsches Industrieforum für Technologie (0)

E-Mail: info@dif.de



A 03. - 05. März 8.30 - 17.30 Uhr 06. März 8.00 - 14.45 Uhr **B** 04. - 05. Juni 8.30 - 17.30 Uhr 06. Juni 8.00 - 13.30 Uhr

Thema

BLOCK A 03. bis 06. März 2008 BLOCK B 04. bis 06. Juni 2008

DIE KOMPLETTE WEITERBILDUNGSMASSNAHME BESTEHT AUS BLOCK A UND BLOCK B MIT EINER GESAMTDAUER VON 7 TAGEN

Weiterqualifikation zum KUNSTSTOFFKONSTRUKTEUR

für Spritzgießformteile und Bauteile aus Kunststoff

Leitung: Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

Transcat Kunststofftechnik GmbH, Karlsruhe

In vielen Firmen der Kunststoffverarbeitenden Industrie fehlt qualifiziertes Fachpersonal. Unternehmen sind besonders dann erfolgreich und effizient, wenn sich aus dem eigenen Mitarbeiterkreis geeignete "Newcomer" weiterqualifizieren können. Im derzeit stark wachsenden Markt der Kunststofftechnologie ist es wichtig und wesentlich kostengünstiger für ein Unternehmen, eigene Mitarbeiter mit dem Konstruktions-Fachwissen zu versehen, um entscheidende Wettbewerbsvorteile zu erlangen.

Dieses DIF-Seminar leistet hierzu eine wertvolle Hilfe.

- ▶ Der Kompaktkurs des DIFs dauert mit seinen 46 einstündigen Vortragseinheiten 7 Tage, BLOCK A 4 Tage, BLOCK B 3 Tage
- ► Erfahrene Kunststoffkonstruktions-Spezialisten aus der Praxis vermitteln den Kursteilnehmern die notwendigen Konstruktionshinweise und praxiserprobte neueste Konstruktionsrichtlinien
- Ausgehend von den vorhandenen Konstruktions-Kenntnissen werden für jeden Teilnehmer eigene Lösungsansätze für betriebliche Probleme individuell diskutiert
- ▶ Jeder Teilnehmer bearbeitet selbständig eine Praxisaufgabe in Form einer Projektarbeit aus dem Konstruktionsprogramm seines Hauses
- ▶ Jeder Kursteilnehmer stellt in BLOCK B seine Projektarbeit dem Plenum vor
- Die Beurteilung dieser Projektarbeit durch die Referenten ist Bestandteil des DIF-Zertifikates

Programmfolge

1. Grundlagen des Aufbaus von Kunststoffen, Teil I, II + III

Dipl.-Ing. (FH) Gunter Fischer, Transcat Kunststofftechnik GmbH, Karlsruhe

- Wichtige Kennwerte bedeutender Kunststoffwerkstoffe für konstruktive Anwendungen
- Basis-Informationen aus der Kunststoff-Chemie
- Charakteristische Eigenschaften von Kunststoffen
- Einflüsse auf das dynamische Verhalten von Thermoplasten
- Verformungsmechanismen

2. Werkstoffkennwerte von Kunststoffen - speziell für den Konstrukteur

- Nutzung von Datenbanken zur Ermittlung von Werkstoffkenndaten
- EDV-Einsatz z.B. "Campus Daten" und andere firmenspezifische Daten

3. Grundlagen der Spritzgießverarbeitung, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen, Transcat Kunststofftechnik GmbH, Karlsruhe

- Aufbau Maschine, Beschreibung der Verarbeitung
- Ablauf des Spritzgießprozesses Prozessparameter
- Probleme bei der Verarbeitung (Bauteilspezifisch)

1. Tag Beiträge 1 - 4 **2. Tag** Beiträge 5 - 7 **3. Tag** Beiträge 8 - 11

 - Aufbau eines Spritzgießwerkzeuges, Merkmale und Besonderheiten des Werkzeuges im Hinblick auf das Bauteil

4. Der Konstruktionsprozess / Projektmanagement, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Gunter Fischer

- Erstellung von Anforderungslisten für das Bauteil
- OFD Lasten- und Pflichtenheft FMFA

5. Die Praxis der Konstruktion. Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

- Einführung in den Konstruktionsprozess
- Vorgehensweise bei der Konstruktion von Spritzgussteilen
- Moderne Hilfsmittel bei der Konstruktion (Übersicht)
- Beschreibung der Konstruktionshilfsmittel
- Grundlagen der Konstruktion von geometrisch einfachen Bauteilen / Artikeln

6. Werkstoff- und belastungsgerechte Dimensionierung

mit Konstruktionsbeispielen. Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Gunter Fischer

Auslegung von Kunststoffteilen abhängig von Festigkeiten. Kriechneigung usw.

7. Fertigungsgerechte Dimensionierung von Kunststoffteilen, Teil I + II

- Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen Bindenähte - Fließverhalten - Fachzahl und Anschnittdimensionierung
- Entformungsschrägen Hinterschnitte, Aussparungen

8. Schnappverbindungen, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

- Schnappverbindungen / Schnapphaken
- Federelemente
- Filmscharniere Clippen
- Beispiele für Verbindungsvarianten
- Berechnung von Schnappverbindungen

9. Zahnräder aus Kunststoff Teil I. II + III

Ing.HTL Karl Kees, geartec GmbH, CH-Nidau

- Einleitung Anwendungsgebiete: Weltmarkt Vor-/Nachteile von K-ZR
- Zahnräder- und Getriebetypen Zahnprofile Evolventenprofil
- Begriffe, Normen Festigkeiten Unterschied Metall / Kunststoff
- Prüfen von Zahnrädern (Toleranzen) Geeignete Kunststoffe für Zahnräder
- Kunststoffgerechte Auslegung Spritzgießwerkzeug Spritzen
- Limiten von Kunststoff-Zahnrädern
- Vorgehen beim Entwerfen von Getrieben
- Ratschläge Aussichten

10. Füge- und Verbindungselemente für Kunststoff-Konstruktionen

Dr.-Ing. Gert Ahlers-Hestermann, ehem. Wilhelm Böllhoff GmbH & Co KG, Bielefeld

- Schraubenverbindungen: Direktverschraubungen Inserts
- Erzeugen von Befestigungspunkten an dünnwandigen Bauteilen
- Spezielle Schnappverbindungen
- Mechanische Fügetechniken zum Verbinden von Bauteilen
- Anwendungsbeispiele

11. Serien-Schweißverfahren, Teil I + II

Walter Strohfuß, Branson Ultraschall ... GmbH & Co, Dietzenbach

- Verfahrensbeschreibung Konstruktive Gestaltung der Bauteile
- Anwendungsbeispiele

12. CAD-Einsatz zum Konstruieren mit Kunststoffen, Teil I, II + III

Dipl.-Ing. Fabian Binz, BINZ Hoch3 GmbH, Gaggenau

Formteilauslegung

- Nutzung von 3D-Software Volumenmodelle, Konstruktionshinweise
- Konstruktionshilfen (speziell für die Auslegung der Formteile)

13. Erläuterung der Projektarbeit

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

14. Vorstellung der Projektarbeiten durch die Teilnehmer

Berechnungsmöglichkeiten über die FINITE-ELEMENTE-METHODE und andere RECHNERUNTERSTÜTZTE VERFAHREN, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der Finite-Elemente-Methoden
- Festigkeitsberechnung von Kunststoffteilen (Problematik der Nichtlinearität)
- Lineare Betrachtungsmöglichkeiten
- Lineare Berechnungen (Beispiele)

16. Formfüllsimulation, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

- Grundlagen der Formfüllsimulation
- Untersuchung der Bauteilfüllung mit Analysetools
- Optimierung des Füllverhaltens und Betrachtung bestimmter Bauteilbereiche im Hinblick auf Fließverhalten (Bindenähte, Lufteinschlüsse usw.)
- Festlegung von Anspritzpunkten
- Schwindung und Verzug

17. Gasinnendruck in der Produktentwicklung

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

18. Hinterspritztechnologie

Dipl.-Ing. (FH) Gunter Fischer

- Betrachtung von konstruktiven Besonderheiten für Bauteile in der Hinterspritztechnologie
- Konstruktionshinweise Materialauswahl

19. Auslegung von Kunststoffteilen für Sondertechnologien, Teil I + II

Dieter Göppert, POLAR-FORM Werkzeugbau GmbH, Lahr

- 2 Komponenten Spritzgießwerkzeuge
- 2 K / 2 C Umsetztechnik
- 2 K / 2 C Kernzugtechnologie
- 2 K / 2 C Drehtellertechnologie
- 2 K / 2 C Indexplattentechnologie
- Verbindungsspritzgießen Sandwich-Spritzgießen

Gemeinsames Abendessen ab 18.00 Uhr

Auslegung von Hybridbauteilen in der Outsert Technologie aufgrund von Beispielen aus der Praxis, Teil I + II

Hartmut Groos, TB & C Outsert Center, Wetzlar

- Designauslegung Werkzeug und Produkt
- Kritische Bereiche der Outsert Technologie Kostenpotentiale

21. Einsatz von Rapid Prototyping Verfahren während der Konstruktion von Kunststoffteilen, Teil I + II

Dipl.-Ing. (FH) Michael Wilmsen

- Verfahrensauswahl - Varianten - Beispiele - Vor- und Nachteile

22. e-Manufacturing: Von Daten zum fertigen Produkt

Dipl.-Ing. Volker Junior, JUNIOR & TACKE GbR, München

- Vorteile des Laser-Sinterns (Fallstudien) Konstruktionsfreiheiten
 - "design driven manufacturing" Gestaltungsrichtlinien

Referenten

Dr.-Ing. Gert Ahlers-Hestermann

ehem. Leiter Forschung + Entwicklung Wilhelm Böllhoff GmbH & Co KG (Holding der Böllhoff-Gruppe) Archimedesstr. 1-4

D-33649 Rielefeld

Dipl.-Ing. (FH) Fabian Binz

BINZ Hoch3 GmbH Hauptstr. 101 D-76571 Gaggenau

Dipl.-Ing.(FH) Gunter Fischer

Transcat Kunststofftechnik GmbH Am Sandfeld 11A D-76149 Karlsruhe

Dieter Göppert

stellv. Geschäftsführer POLAR-FORM Werkzeugbau GmbH Karl-Kammer-Str. 11 D-77933 Lahr

Hartmut Groos

TB&C Outsert Center GmbH Junostr. 1 D-35745 Herborn

Dipl.-Ing. Volker Junior

Junior & Tacke GbR
Beratung für generative Fertigungsverfahren
Bauerstr. 20
D-80796 München

Ing.HTL Karl Kees

geartec GmbH Ipsachstr. 10 CH-2560 Nidau

Walter Strohfuß

Branson Ultraschall
NL Emerson Technologies GmbH & CO
Waldstr. 53-55
D-63128 Dietzenbach

Dipl.-Ing.(FH) Michael Wilmsen

Transcat Kunststofftechnik GmbH Am Sandfeld 11A D-76149 Karlsruhe

Einzelheiten zur Teilnahme

Anmelduna

Bitte anhängenden Anmeldeabschnitt ausfüllen und

➤ per Fax 0 21 52 / 51 82 21 ➤ per Post an: **Deutsches Industrieforum für Technologie**

Postfach 10 02 15 47879 Kempen

Füllen Sie bitte für ieden Teilnehmer eine Anmeldung aus. Bei mehreren Teilnehmern bitte Kopien verwenden.

➤ per E-Mail: info@dif.de ➤ per Internet: http://www.dif.de

Die Teilnahme an der Veranstaltung wird durch Zusenden des Anmeldebeleges und der Rechnung bestätigt.

DIF-Berichte PowerPoint-Inhalt auf CD Teilnehmergebühr

Die Teilnehmer erhalten alle Vorträge in Form eines Handbuches und eine CD, sofern PowerPoint-Präsentationen vorliegen. Diese Unterlagen erhalten Sie im Tagungsbüro am Veranstaltungsort ausgehändigt. Die Teilnehmergebühr beträgt EUR 2.450,- (plus MwSt.). Der Betrag enthält die Teilnehmerunterlagen, den Mittagstisch, die Erfrischungsgetränke und am 6. Tag ein gemeinsames Abendessen.

Überweisung der Teilnehmergebühr erbitten wir nach Rechnungsstellung auf eines unserer Konten:

Sparkasse Commerzbank

Krefeld Krefeld

BLZ 320 500 00 BLZ 320 400 24

Konto-Nr. 11 039 443 Konto-Nr. 2 209 575

Bei Stornierung einer Anmeldung bis 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn beträgt die Gebühr für unseren Verwaltungsaufwand EUR 80,- (plus MwSt.). Nach diesem Termin berechnen wir die Teilnehmergebühr in voller Höhe. In diesem Fall senden wir Ihnen das Handbuch nach der Veranstaltung kostenfrei zu.

Termin / Durchführungsort

BLOCK A 03. bis 06. März 2008

BLOCK B 04. bis 06. Juni 2008

TREFF HOTEL BAD HERRENALB

Dobler Straße 26

D-76332 BAD HERRENALB

Unterkunft

In diesem Hotel haben wir für Sie unter dem Stichwort "Industrieforum" Zimmer zu einem Sonderpreis vorreserviert.

Bitte rufen Sie Ihr Zimmer bis spätestens 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn selbst ab.

Tel. 0 70 83 / 74 20 • Fax 0 70 83 / 40 71

DIF Seminaranmeldung

Tel. 0 21 52 / 10 15 und 10 16 - Fax 0 21 52 / 51 82 21 Internet: http://www.dif.de E-Mail: info@dif.de

Mitarbeiter Auskünfte stehen Ihnen die unseres Sekretariates zur Verfügung.

Teilnehmerkreis

Besonders angesprochen sind

- Mitarbeiter aus der Konstruktion, die vertiefende Grundlagen, aber auch neue Hinweise für bewährte Konstruktionsverfahren benötigen
- "Newcomer", die aus einem artverwandten Konstruktionsbereich kommen und sich für das Konstruieren mit Kunststoffen qualifizieren möchten

Vorteile für Ihre betriebliche Praxis

Durch den Besuch dieses Kompaktkurses werden Sie in k\u00fcrzester Zeit zum Konstrukteur f\u00fcr "Das Konstruieren von Kunststoff-Formteilen und Bauteilen" weiterqualifiziert

Hinweis: Nach der Bewertungsskala 1 (sehr gut) bis 5 (mangelhaft) erhielt das letzte Seminar folgende Noten:

Block A 1,7 und Block B 1,5

Lesen Sie dazu auch im Internet unter **www.dif.de, Button Report**, einen Bericht über die letzte Veranstaltung versehen mit Teilnehmer-Kommentaren!



			AND	THE STATE OF THE S	BTEILUNG	
Bitte tragen Sie Anschriftenänderungen direkt in diesen Aufkleber ein.		Wenn unzustellbar, zurück an Absender	POSTLEITZAHL STRASSE/HAUSNUMMER		(KEOFINDINGSEIMFFANGER)	
					WIFTANGER	
	BLOCK A 03. bis 06. März 2008 BLOCK B 04. bis 06. Juni 2008 BAD HERRENALB Bei mehreren Teilnehmern bitte Kopien dieses Anmeldeabschnittes verwenden. Rechnungs-Nr.	Veranstaltungs-Nr. 21 - 95 - 04 WEITERQUALIFIKATION zum	Bitte ankreuzen JA	ANMELDUNG	•	
Ot	otimierung Programmversar		k zurück		21 52 - 51	82 21
Wie möchten Sie unsere Programme erhalten? Bitte ankreuzen! □ POSTVERSAND ca. 3 Monate vor Veranstaltungsbeginn □ Wie bisher - an Ihre Firma mit Abteilungsangabe ► Ihre Firma erhält nur sporadisch das eine oder andere Programm □ An eine Person – bitte Vor-/Nachname, Abteilung angeben						
	Diese Person erhält 1, max. 2 Briefe pro Halbjahr. Mit diesen Seminareinladunge in Kurzform ist der Überblick über das gesamte Weiterbildungsangebot gegebe					
	E-MAIL-VERSAND als pdf- □ An eine Person, z.B. die für d E-Mail-Adresse					sbeginn
	POST - und E-MAIL-VER □ An obige Person	SAND				