WELKZEUGDOU SOFTWARE-PRÄSENTATION Auftragsabwicklung im **lermingerechte**

Wirkungsvolle Methoden zur Auftragsabwicklung im Werkzeug-, Modell- und Formenbau –

ANWENDERERFAHRUNGS-BERICHTE



FESTUNG MARIENBERG - Hofstuben 15. und 16. November 2004 D-97082 WURZBURG



Thema

Termingerechte Auftragsabwicklung im Werkzeugbau

Seminarleitung: Dipl.-Ing. Dieter Mattigkeit, DIF, Kempen Deutsches Industrieforum für Technologie

Die fertigungstechnischen Abläufe zur Herstellung von Werkzeugen, wie z.B. für Kunststoff-Formteile, Blechumformung, Schnitt- und Stanzteile, Null-, Vor- und Kleinserien, Guss- und Schmiedeteile etc. erfordern wegen der "Losgröße 1-2" eine besondere Aufplanung. Auch moderne Werkzeugbaubetriebe haben in der Regel einen ausgesprochenen Werkstattcharakter, bei dem nicht selten auf "Zuruf" gearbeitet wird.

Aufgrund von sich ändernden Marktanforderungen sind jedoch Werkzeugbau-Unternehmen gezwungen, ihre Produktion den aktuellen Bedürfnissen anzupassen. Besonders kleine und mittelständische Unternehmen, deren Stärke oft in der Realisierung von besonderen Kundenwünschen und kurzen Lieferzeiten liegt, sind unbedingt angehalten, die Auftragsabwicklung zu verbessern, um am Markt bestehen zu können.

Um die Wettbewerbsfähigkeit zu steigern, muss sich daher der betriebsverantwortliche Werkzeugbauleiter, aber auch seine Mitarbeiter, mit bewährten, praxiserprobten und weiterentwickelten Steuerungsmethoden vertraut machen.

Unser Seminar bietet Ihnen diese Möglichkeit!

Programmfolge

1. Grundlagen und Voraussetzungen zur Effektivitätssteigerung im Werkzeugbau Dr.-Ing Kirsten Tracht Inst für Fertigungstechnik

Dr.-Ing. Kirsten Tracht, Inst. für Fertigungstechnik, Universität Hannover

- Probleme der Auftragssituation im Bereich Kleinund Einzelteilefertigung
- Kapazitätsauslastungen Terminverfolgung

Pause: Kaffee + Tee

2. Kundenorientierte Termin- und Kapazitätsplanung im Werkzeugbau

Dr.-Ing. Kirsten Tracht

- Allgemeines zu Liefertreue und Terminabweichung
- Arten der Durchlauftermine
- Möglichkeiten zur Berechnung der Soll-Durchlaufzeiten

- Prioritätsregeln
- Schwachstellenanalyse
- Möglichkeiten der Kapazitätsabstimmung
- Alternativen der Kapazitätsabstimmung
- Kapazitätsanpassung und Belastungsabgleich
- Ablauf der Kapazitätsbedarfsplanung

3. Gestaltung flexibler Kapazitäten

- Praxisbeispiele aus dem Werkzeugbau

Dr.-Ing. Kirsten Tracht

- Entkopplung von Arbeits- und Betriebszeit
- Rahmenbedingungen für die Einführung flexibler Kapazitäten
- Systematisierung von Arbeitszeitmodellen hinsichtlich ihres Flexibilisierungsgrades
- Darstellung flexibler Kapazitäten
- Potentiale flexibler Kapazitäten Praxisbeispiel

Gemeinsamer Mittagstisch

4. Systeme zur Unterstützung der Auftragsabwicklung im Werkzeugbau – Praxisbericht

Dr.-Ing. Kirsten Tracht

- Marktübersicht
 - Auswahl Daten für den Werkstattregelkreis
 - Die betriebsgerechte Erfassung von Werkstattdaten
 - Einführung Anwendererfahrungsbericht

5. Grundlagen der Grob- und Projektplanung im Werkzeugbau

Dieter Bock, DaimlerChrysler AG, Bremen

- Konventioneller Stand
- Anforderungen an die Zukunft

Pause: Kaffee + Tee

6. Weitere Hinweise zur systematischen Unterstützung der Auftragsabwicklung im Werkzeugbau, Besonderheit: "Eilaufträge"

Dieter Bock

- Verbesserte Prognose der Kapazitätsauslastung
- Terminverfolgung
- Durchschleusung von "Eilaufträgen" (verzögerte Fertigungsaufträge)

7. Software-Präsentationen

- 4 Software-Anbieter stellen Ihnen in Kurzreferaten Software-Module für Produktions-, Planungs- und Steuerungssysteme für die auftragsbezogene Einzelfertigung vor wie:
 - Planungsreihen, Stücklisten, Kapazitätsplanung und Überwachung, Terminübersichten und Verfolgung, Bewertung halbfertiger Werkzeuge, Nachkalkulationen

Ende des ersten Veranstaltungstages gegen 18.00 Uhr

ABENDVERANSTALTUNG ab 19.00 Uhr

Zum Ausklang des ersten Veranstaltungstages hat das Deutsche Industrieforum für Technologie exklusiv in Würzburg eine Weinprobe mit Weinkommentar organisiert.

- 8. Wissensbasierte Planzeitwerte und Vorgabezeitermittlung mit Verfahrensbausteinen
 - Darstellung am Beispiel DaimlerChrysler AG, Werk Bremen

WORKSHOP Teilnehmerfragen

9. Schnelle und exakte Kalkulation mit Verfahrenshausteinen

Dipl.-Ing. Andreas Heß, HSi GmbH, Erfurth

- Technologiebasis
- Effektivität durch Komplexbausteine
- Integration in PPS-Systeme

Pause: Kaffee + Tee

10. Integration von PPS-Systemen im Werkzeugbau in die bestehende IT-Landschaft

Werner Butz, GF, PLANAT GMBH, Ostfildern

- 11. Problematiken bei der Einführung von PPS Systemen im Werkzeug- und Formenbau
 - Jürgen Stutte, S.E.S.C.O.I. GmbH, Neu Isenburg - Verschiedene Anforderungen abhängig von der Betriebsgröße

Gemeinsamer Mittagstisch

12. Reorganisation im Werkzeugbau

Dipl.-Wirt.-Ing.(FH) Oliver Ruf, MARBACH WERKZEUGBAU GMBH. Heilbronn

Pause: Kaffee + Tee

13. Notwendigkeit der Betriebsdatenerfassung für eine effiziente Auftragsabwicklung

Karl-Heinz Schubert,

SCHUBERT SOFTWARE & SYSTEME, Ambera

14. Es gibt nicht nur ein PPS System!

Dipl.-Kfm. Martin Günther, GF, Kalchreuth Bierlein & Schwarz GmbH & Co KG

- Anwendererfahrungsbericht: Einführung und Umsetzung eines betriebsgerechten PPS Systems am Beispiel eines Formenbau-Betriebes

Ende der Veranstaltung gegen 16.00 Uhr

Referenten

Betriebswirt Dieter Bock

DaimlerChrysler AG

Mercedesstr. 1, D-28309 Bremen

Werner Butz, Geschäftsführer

PLANAT GMBH

Schönbergstr. 45-47, D-73760 Ostfildern

Dipl.-Kfm. Martin Günther

BIÉRLEIN & SCHWARZ GMBH & CO KG Buchenbühlerstr. 13. D-90562 Kalchreuth

Dipl.-Ing. Andreas Heß

HSi gmbh

Konrad-Zuse-Straße 5, D-99099 Erfurt

Dipl.-Ing. Dieter Mattigkeit

DEUTSCHES INDUSTRIEFORUM FÜR TECHNOLOGIE Tulpenstr. 10, D-47906 Kempen

Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Oliver Ruf

MARBACH WERKZEUGBAU GMBH

August-Häusser-Str. 6, D-74080 Heilbronn

Karl-Heinz Schubert

SCHUBERT SOFTWARE & SYSTEME EDV-Lösungen für den Werkzeug- und Formenbau Emailfabrikstr. 12. D-74080 Heilbronn

Jürgen Stutte

S.E.S.C.O.I. GmbH

Schleussnerstr. 90-92, D-63263 Neu Isenburg

Dr.-Ing. Kirsten Tracht

Institut für Fertigungstechnik

Universität Hannover, D-32159 Hannover

SOFTWARE-PRÄSENTATION

4 Software-Anbieter stellen Ihnen in Kurzreferaten Software-Module für Produktions-, Planungs- und Steuerungssysteme für die auftragsbezogen Einzelfertigung vor!

HSi GmbH

Konrad-Zuse-Straße 5 D-99099 Erfurt

_ -----

SCHUBERT SOFTWARE & SYSTEME

- EDV-Lösungen für Werkzeugund Formenbau

Emailfabrikstr. 12. D-92224 Amberg

PLANAT GMBH

Consulting Software Service

Schönbergstr. 45-47 D-73760 Ostfildern S.E.S.C.O.I. GMBH Schleussnerstr. 90-92

D-63263 Neu Isenbura

D-63263 Neu Isenburg

Vorteile für Ihre betriebliche Praxis!

Sie erfahren in unserem Fachseminar wie

- ► Kapazitäten richtig eingeplant werden
- ► Termintreue gegenüber dem Kunden erreicht wird
- ▶ eine effektive Auftragsabwicklung durchgeführt wird
- ► Eilaufträge zügig abgearbeitet werden und
- eine fertigungstechnische und organisatorische Transparenz im Werkzeugbau erreicht wird

Einzelheiten zur Teilnahme

Anmeldung

Bitte anhängenden Anmeldeabschnitt ausfüllen und

➤ per Fax 0 21 52 / 51 82 21 ➤ per Post an:

Deutsches Industrieforum für Technologie Postfach 10 02 15 47879 Kempen

Füllen Sie bitte für jeden Teilnehmer eine Anmeldung aus. Bei mehreren Teilnehmern bitte Kopien verwenden.

➤ per e-Mail: info@dif.de ➤ per Internet: http://www.dif.de
Die Teilnahme an der Veranstaltung wird durch Zusenden des
Anmeldebeleges und der Rechnung bestätigt.

DIF-Berichte PowerPoint-Inhalt auf CD Teilnehmergebühr Die Teilnehmer erhalten alle Vorträge in Form eines Handbuches und eine CD, sofern PowerPoint-Präsentationen vorliegen. Diese Unterlagen erhalten Sie im Tagungsbüro am Veranstaltungsort ausgehändigt. Die Teilnehmergebühr beträgt EUR 820,- (plus MwSt.). Der Betrag enthält die Teilnehmerunterlagen, den Mittagstisch, die Abendveranstaltung sowie die Erfrischungsgetränke in den Pausen.

Überweisung der Teilnehmergebühr erbitten wir nach

Rechnungsstellung auf eines unserer Konten:

Sparkasse Commerzbank Postgirokonto Krefeld Kempen Essen

BLZ 320 500 00 BLZ 320 400 24 BLZ 360 100 43

Konto-Nr. 11 039 443 Konto-Nr. 2 209 575 Konto-Nr. 306 657-439

Bei Stornierung einer Anmeldung bis 14 Tage vor Veranstaltungsbeginn beträgt die Gebühr für unseren Verwaltungsaufwand EUR 80,- (plus MwSt.). Nach diesem Termin berechnen wir die Teilnehmergebühr in voller Höhe. In diesem Fall senden wir Ihnen das Handbuch nach der Veranstaltung kostenfrei zu.

Termin / Durchführungsort

15. und 16. November 2004

FESTUNG MARIENBERG

- Tagungszentrum Hofstuben

D-97082 WÜRZBURG

Unterkunft

HOTEL WITTELSBACHER HÖH Tel. 0931/42085 Fax 0931/415458 HOTEL AMBERGER Tel. 0931/35100 Fax 0931/3510800

In diesen Hotels haben wir für Sie unter dem **Stichwort** "Industrieforum" Zimmer zu einem **Sonderpreis** vorreserviert.

Bitte rufen Sie Ihr Zimmer bis spätestens 2 Wochen vor Veranstaltungsbeginn selbst ab.

Auskunft / DIF

Für Auskünfte stehen Ihnen die Mitarbeiter unseres Sekretariates zur Verfügung.

Tel. 0 21 52 / 10 15 und 10 16 - Telefax 0 21 52 / 51 82 21 Internet: http://www.dif.de e-Mail: info@dif.de

Teilnehmerkreis

- Werkzeugbauleiter, die sich mit den neueren Verfahren der Auftragsabwicklung vertraut machen wollen
- Arbeitsvorbereiter, die eine effektivere Planung für den Werkzeugbau erreichen möchten
- Terminverantwortliche Mitarbeiter, die verbesserte Methoden für die Durchlaufterminierung einsetzen wollen
- Werkzeugmechaniker, die abgestimmte Feinplanung zur Einhaltung von Kundenterminen benötigen
- Mitarbeiter aus den Bereichen
 - Werkzeugkonstruktion
 - Werkzeugbau
 - Einkauf / Verkauf

Hinweis: Nach der Bewertungsskala 1 (sehr gut) bis 5 (mangelhaft) erhielt das letzte Seminar die Note: 1,8



Bitte tragen Sie Anschriiftenänderungen direkt in diesen Aufkleber ein.			_				Wenn unzustellbar, zurück an Absender		ND POSTLETTZAHL	POSTLEITZAHL STRASSE / HAUSNUMMER		EL VORNAME / NACHNAME	TELEFON E-WAIL		MA (RECHNUNGSEMPFÄNGER)	
		Rechnungs-Nr.	Bei mehreren Teilnehmern bitte Kopien dieses Anmel- deabschnittes verwenden.	15. und 16. November 2004 WÜRZBURG	abwicklung	Auftrags-	21 - 36 - 12	Veranstaltungs-Nr.	JA NEIN	Bitte ankreuzen	ANMELDUNG					
4	Am Aus	1. 0	ernehm Oktobe sem An äums-l	er 200	rhält j	ert d eder	as 20.	DII Tei	F Ju	lidu	äuı	r T	echr	nolo 20 Jah		DIF
1	Der I	Vame Jahre	en wird o	ches Inches hohe hohe	dustri en Pra e Qual en Nut ualität er be	eforu xisbe ität se zen fi dem [stätig!	m fü zug eine ür se OIF d	ir T sei r Ve eine durc ber	echi ner : eran: e Tei ch di	Sen stalt Inel e Se jen	nina tung nme emin Sie	re jen r ar- sid	Bewe	ertui		

AB